

Vakuum-Kanalisation Roediger® 65mm Membranventil

Produktbeschreibung: ***kleine Abmaße bei maximalem Durchsatz***



Über lange Zeit bewährt, Funktionsstabil und Strömungsoptimiert

Das Absaugventil verbindet das Gefällesystem mit dem Vakuumsystem. Somit sind die Ansprüche an diese Schnittstelle sehr hoch. In unabhängigen Testlaboren wurde sichergestellt, dass unser Ventil 250.000 Betätigungen standhält. Uns war die Grundlage des Test nicht ausreichend, so dass wir den internen Prüftest auf **1 Million Zyklen** erhöht haben und erfolgreich abgeschlossen haben.

Durch die vier Baugrößen 40mm, 50mm, 65mm und 75mm werden die Projekte für den optimalen Betrieb ausgelegt. Die Abwassermengen werden zum **optimalen Energieverbrauch** durch angepasste Ventildurchmesser mit hoher Strömungsgeschwindigkeit transportiert.

Das Membranventil hat sich seit mehr als 40 Jahren im Einsatz der Vakuumkanalisation bewährt und ist in den Ausführungen in 2" (50mm) und als 2,5" (65mm) verfügbar.

Durch die gekapselte Bauweise ist es unter Wasser voll funktionsfähig.

Unser Schachtsystem besteht aus optimal aufeinander abgestimmten Produkten: **Schacht + Absaugventil + Steuerung** = das Ergebnis von über 40 Jahren Erfahrung mit mehr als 2000 weltweit aktiven Referenzanlagen.

Vorteile:

- Volle Kompatibilität zu allen Schachttypen
- Gehäusematerial aus stabilem und haltbarem ABS
- Einfache Bauweise bestehend aus nur drei Gehäuseteilen
- 5 Minuten für den Membrantausch
- Keine mechanisch beweglichen Teile im Abwasserstrom
- Seit 1980 am Markt und mehr als 50.000 weltweit im Einsatz

Minimale Bauform

In Deutschland entwickeln wir zusammen mit unseren Kunden das optimale Design der Produkte. Die kompakte Aufbauweise und der modulare Aufbau ermöglichen die Installation auf kleinstem Raum.

Bewährt

Unsere Produkte werden seit Jahrzehnten erfolgreich in vielen Ländern weltweit installiert. Wir legen besonderen Wert auf ihre Langlebigkeit.

Robust

Das Absaugventil ist gekapselt, so dass die Gummiteile nicht durch äußere Beschädigungen beansprucht werden. Die zweifache Aufhängung der Gummimembrane gewährleistet eine hohe Funktionssicherheit. Die wenigen Metallteile sind korrosionsfrei und kommen nicht mit dem Abwasser in Verbindung.

Hydraulisch optimal - niedrige Strömungsverluste durch volle Öffnung

Es befinden sich keine mechanisch beweglichen Teile im Abwasserstrom. Durch die optimierten Kräftewirkungen innerhalb des Ventils sowie die Leichtbauweise der integrierten Materialien wird das vollständige Öffnen des Vakuumventils auch unter schlechten Unterdruckbedingungen möglich.

Wartungsarm - Membrantausch leicht gemacht

Die Wartung des einzigen Verschleißteils, der Membrane, ist planbar und in wenigen Minuten gemacht.

Überwachbar - minimaler technischer Aufwand

Durch Kabel- oder Funküberwachungstechnik kann jedes Ventil überwacht und die Anzahl der Öffnungen gezählt werden. Fremdwasserinfiltration wird ventiltgenau erfasst und ausgewertet.

Mehr als nur normgerecht

Unsere Produkte ermöglichen eine maximale Funktionssicherheit bei gleichzeitiger Energieersparnis! Hierbei richten wir uns nach den in der DIN EN1091 und der ATV 116-1 definierten Mindestanforderungen bzw. übertreffen diese sogar in vielen Bereichen durch unsere hochgesetzten Anforderungen.

Übersichtsvergleich der Roediger® Ventile

Merkmale:	Schlauchventil 75 mm	Membranventil 65 mm	Membranventil 50 mm	Schlauchventil 40 mm	Kolbenventil 75 mm*	Kolbenventil 50 mm*
Vollöffnung ohne Verwirbelungen	++	+	+	++	+	+
Kleinstbauweise	++	+	+	++	-	-
Installation in G- oder Z- Doppelschacht	-	+	+	-	-	-
Überflutbar und wasserdicht	+	+	+	+	+	+

*Produktserie Airvac®; Maßangaben bezogen auf den Innendurchmesser