

## Vakuum-Kanalisation Roediger® Hausanschlussschacht Typ „G“

### Produktbeschreibung: **G-Schacht, der Flexible**



In den Gebäuden einer Siedlung sind konventionelle Abwassersysteme installiert.

Die Abwässer fließen über die **Freigefälle-Hausanschluss-Leitungen** in den an der Grundstücksgrenze gelegenen **Hausanschlussschacht**. Erst hier werden die Abwässer über ein pneumatisches Vakuumventil in das Vakuumsystem eingeleitet.

Hierzu ist **keine Vakuumtechnik im Gebäude** und **keine elektrische Energieversorgung** für den Übergabeschacht notwendig.

Das sich anstauende Abwasser im Sammelraum des Schachtes bewirkt einen Staudruck, der das Vakuumventil mittels einer pneumatischen Kompaktsteuerung öffnet. Durch den Druckunterschied erfolgt der Transport des Abwassers vom Schacht in das Vakuum-Rohrleitungsnetz.

**Der G-Schacht hat die Ventilkammer neben der Sammelkammer.** Der wasserdichte aus Polyethylen gefertigte **Schachtkörper** dient zur Aufnahme der **Kompaktsteuerung**, des **Absaugventils** und der **Hausabsperreinrichtung**. Der Schmutzwassersammelraum ist von dieser trockenen, sauberen und frostsicheren **Ventilkammer räumlich getrennt**.

Unser Schachtsystem besteht aus optimal aufeinander abgestimmten Produkten: **Schacht + Absaugventil + Steuerung** = das Ergebnis von über 40 Jahren Erfahrung mit mehr als 2000 weltweit aktiven Referenzanlagen.

## Vorteile:

**Einsparung beim Aushub - unterschiedliche Einbautiefen**

Der Hausanschlussschacht wird je nach Bedarf vor Ort auf die entsprechende Einbautiefe angepasst; höchstes Maß an Flexibilität beim Einbau und dadurch weniger Aushub.

**Vielseitig, für jede Situation optimal**

Den Roediger Hausanschlussschacht gibt es in den Varianten begehbar, überflutbar und befahrbar jeweils in Kombination mit Absaugventileinheiten in drei Größen, für jeden Einsatzort der optimale Hausanschlussschacht.

**Komplett wasser-/  
abwasserdicht und  
getrennte Ventilkammer**

Absolute Trennung zwischen der Absaugventileinheit und dem Sumpf mit dem Abwasser, trockene Umgebung für wichtige Komponenten, hygienisches und sicheres Arbeiten.

**Garantierte Selbstreinigung  
– Stauraum und  
Staudruckrohr**

Die horizontale Anordnung des Saugrohrs und die Neigung des Stauraumbodens zum Saugrohr garantieren das komplette Entleeren des Stauraums bei jedem Absaugvorgang. Dadurch kein Restabwasser im Stauraum, keine Sedimentbildung und keine Geruchsentwicklung im Hausanschlussschacht.

**Verstopfungsbeseitigung  
einfach – Integrierter  
„Flaschenhals“**

Gelangt ein größerer Fremdkörper in den Hausanschlussschacht, bleibt er in dem Stauraum vor dem integrierten „Flaschenhals“ hängen. Eine einfache Sauglanze beseitigt den Fremdstoff schnell, hygienisch und ohne Saugwagen.

**Mehr als nur normgerecht**

Unsere Produkte ermöglichen eine maximale Funktionssicherheit bei gleichzeitiger Energieersparnis! Hierbei richten wir uns nach den in der DIN EN1091 und der ATV 116-1 definierten Mindestanforderungen bzw. übertreffen diese sogar in vielen Bereichen durch unsere hochgesetzten Anforderungen.

Merkmale:	G Schacht Roediger®	Z Schacht Roediger®	Betonschächte Standard	Kunststoffschacht Einfachzylinder
KEINE Infiltration von Fremdwasser	+	+	-	-
KEINE Exfiltration vom Abwasser in den Untergrund	+	+	-	-
Abwasserfreier Ventilraum „Trocken & Hygienisch“	+	+	-	-
Selbstreinigendes Staudruckrohr	+	+	-	-
Selbstreinigender Stauraum	++	++	-	-
Leichter und schneller Einbau ohne Hebekran	+	+	-	+
Schneller Zusammenbau – vormontiert	+	++	-	-
Flaschenhalsprinzip im Stauraum	+	+	-	-
Flexible Einbau-/ Zulauftiefenanpassung	++	+	+	-
Komplette Leerung	+	+	-	-
Auftriebssicher	+	++	++	-
Optimierter Lufteintrag mit Roediger Controller	++	++	-	-
In begeh-, befahr- und überflutbarer Version	+	+	-	-
Doppelventilschacht mit getrennten Zuläufen	+	-	-	-
Bedienerfreundlich, Ventileinheit oberflächennah	+	+	-	-