



Vakuum-Kanalisation Roediger® 65mm Membranventil

Produktbeschreibung: *kleine Abmaße bei maximalem Durchsatz*

Über lange Zeit bewährt, Funktionsstabil und Strömungsoptimiert



Das Absaugventil verbindet das Gefällesystem mit dem Vakuumsystem. Somit sind die Ansprüche an diese Schnittstelle sehr hoch.

In unabhängigen Testlaboren wurde sichergestellt, dass unser Ventil 250.000 Betätigungen standhält. Uns war die Grundlage des Test nicht ausreichend, so dass wir den internen Prüftest auf **1 Million Zyklen** erhöht haben und erfolgreich abgeschlossen haben.

Durch die vier Baugrößen 40mm, 50mm, 65mm und 75mm werden die Projekte für den optimalen Betrieb ausgelegt. Die Abwassermengen werden zum **optimalen Energieverbrauch** durch angepasste Ventildurchmesser mit hoher Strömungsgeschwindigkeit transportiert.

Das Membranventil hat sich seit mehr als 40 Jahren im Einsatz der Vakuumkanalisation bewährt und ist in den Ausführung in 2" (50mm) und als 2,5" (65mm) verfügbar.

Durch die gekapselte Bauweise ist es unter Wasser voll funktionsfähig.

Unser Schachtsystem besteht aus optimal aufeinander abgestimmten Produkten: *Schacht + Absaugventil + Steuerung* = das Ergebnis von über 40 Jahren Erfahrung mit mehr als 2000 weltweit aktiven Referenzanlagen.

Vorteile

- **Volle Kompatibilität zu allen Schachttypen**
- **Gehäusematerial aus stabilem und haltbarem ABS**
- **Einfache Bauweise bestehend aus nur drei Gehäuseteilen**
- **5 Minuten für den Membrantausch**
- **Keine mechanisch beweglichen Teile im Abwasserstrom**
- **Seit 1980 am Markt und mehr als 50.000 weltweit im Einsatz**

Vorteile

Minimale Bauform

In Deutschland entwickeln wir zusammen mit unseren Kunden das optimale Design der Produkte. Die kompakte Aufbauweise und der **modulare Aufbau** ermöglichen die Installation auf kleinstem Raum.

Bewährt

Unsere Produkte werden seit Jahrzehnten erfolgreich in vielen Ländern weltweit installiert. Wir legen besonderen Wert auf ihre **Langlebigkeit**.

Robust

Das Absaugventil ist **gekapselt**, so dass die Gummitteile nicht durch äußere Beschädigungen beansprucht werden. Die **zweifache Aufhängung** der Gummimembrane gewährleistet eine hohe Funktionssicherheit. Die wenigen Metallteile sind **korrosionsfrei** und kommen nicht mit dem Abwasser in Verbindung.

Hydraulisch optimal - niedrige Strömungsverluste durch volle Öffnung

Es befinden sich **keine mechanisch beweglichen Teile** im Abwasserstrom. Durch die optimierten Kräftewirkungen innerhalb des Ventils sowie die Leichtbauweise der integrierten Materialien wird das **vollständige Öffnen** des Vakuumventils auch unter schlechten Unterdruckbedingungen möglich.

Wartungsarm - Membrantausch leicht gemacht

Die Wartung des einzigen Verschleißteils, der Membrane, ist planbar und **in wenigen Minuten gemacht**.

Überwachbar – minimaler technischer Aufwand

Durch Kabel- oder Funk**überwachungstechnik** kann jedes Ventil überwacht und die Anzahl der Öffnungen gezählt werden. Fremdwasserinfiltration wird ventilgenau erfasst und ausgewertet.

Mehr als nur normgerecht

Unsere Produkte ermöglichen eine maximale **Funktionssicherheit** bei gleichzeitiger **Energieersparnis!** Hierbei richten wir uns nach den in der DIN EN16932 und der ATV 116-1 definierten Mindestanforderungen bzw. übertreffen diese sogar in vielen Bereichen durch unsere hoch gesetzten Anforderungen.

Übersichtsvergleich der Roediger® Ventile

Merkmale:	75 mm Schlauchventil	65 mm Membranventil	50 mm Membranventil	40 mm Schlauchventil	75 mm * Kolbenventil	50 mm * Kolbenventil
Vollöffnung ohne Verwirbelungen	++	+	+	++	+	+
Kleinstbauweise	++	+	+	++	-	-
Installation in G- oder Z- Doppelschacht	-	+	+	-	-	-
Überflutbar und wasserdicht	+	+	+	+	+	+

*Produktserie Airvac®; Maßangaben bezogen auf den Innendurchmesser

Aqseptence Group GmbH Vacuum Technology Systems

Kinzigheimer Weg 104
63450 Hanau
Telefon +49 6181 309 - 285
Fax +49 6181 309 - 280
info.roediger@aqseptence.com