



## Vakuumkanalisation Roediger® Hausanschlussschacht Typ „Z“

Produktbeschreibung: *Z-Schacht, der Zylinder*



In den Gebäuden einer Siedlung sind konventionelle Abwassersysteme installiert.

Die Abwässer fließen über die **Freigefälle-Hausanschluss-Leitungen** in den an der Grundstücksgrenze gelegenen **Hausanschlussschacht**. Erst hier werden die Abwässer über ein pneumatisches Vakuumventil in das Vakuumssystem eingeleitet.

Hierzu ist **keine Vakuumtechnik im Gebäude** und **keine elektrische Energieversorgung** für den Übergabeschacht notwendig.

Das sich anstauende Abwasser im Sammelraum des Schachtes bewirkt einen Staudruck, der das Vakuumventil mittels einer pneumatischen Kompaktsteuerung öffnet. Durch den Druckunterschied erfolgt der Transport des Abwassers vom Schacht in das Vakuum-Rohrleitungsnetz.

**Der Z-Schacht hat die Ventilkammer über der Sammelkammer.** Der waserdichte aus Polyethylen gefertigte **Schachtkörper** dient zur Aufnahme der **Kompakt-Steuerung**, des **Absaugventils** und der **Hausabsperreinrichtung**. Der Schmutzwassersammelraum ist von dieser trockenen, sauberen und frostsicheren **Ventilkammer räumlich getrennt**. Die Verbindung erfolgt über den **hochflexiblen Entspannungsring**, der Spannungen im Kunststoff ausgleicht und die Längen Anpassung schnell und dicht ermöglicht.

Unser Schachtsystem besteht aus optimal aufeinander abgestimmten Produkten: *Schacht + Absaugventil + Steuerung* = das Ergebnis von über 40 Jahren Erfahrung mit mehr als 2000 weltweit aktiven Referenzanlagen.

### Vorteile

**Einsparung beim Aushub - unterschiedliche Einbautiefen**

Der Hausanschlussschacht besteht aus der **Ventilkammer (Oberteil)** und dem **Sammelraum (Unterteil)**. Beide Teile sind als Einheit über einen **Entspannungsring** zusammen montiert und **werden bereits Höhenlage-passst geliefert**. Bei Bedarf kann der Schachtkörper auch vor Ort bis auf Mindestmaß gekürzt werden.

**Vielseitig, für jede Situation optimal**

Den Roediger Hausanschlussschacht gibt es in den Varianten begehbar, überflutbar und befahrbar jeweils in Kombination mit Absaugventileinheiten in zwei Größen, für jeden Einsatzort der optimale Hausanschlussschacht.

**Komplett wasser-/ abwasserdicht und getrennte Ventilkammer**

Absolute Trennung zwischen der Absaugventileinheit und dem Sumpf mit dem Abwasser, trockene Umgebung für wichtige Komponenten, **hygienisches und sicheres Arbeiten.**

**Garantierte Selbstreinigung – Stauraum und Staudruckrohr**

Die horizontale Anordnung des Saugrohrs und die Neigung des Stauraumbodens zum Saugrohr garantieren das **komplette Entleeren des Stauraums** bei jedem Absaugvorgang. Dadurch kein Restabwasser im Stauraum, keine Sedimentbildung und **keine Geruchsentwicklung** im Hausanschlusschacht.

**Verstopfungsbeseitigung einfach - Integrierter „Flaschenhals“**

Gelangt ein größerer Fremdkörper in den Hausanschlusschacht, bleibt er in dem Stauraum vor dem integrierten „Flaschenhals“ hängen. Eine einfache Sauglanze beseitigt den Fremdstoff über die Revisionsöffnung im Zwischenboden schnell, hygienisch und **ohne Saugwagen.**

**Mehr als nur normgerecht**

Unsere Produkte ermöglichen eine maximale **Funktionssicherheit** bei gleichzeitiger **Energieersparnis!** Hierbei richten wir uns nach den in der DIN EN1091 und der ATV 116-1 definierten Mindestanforderungen bzw. übertreffen diese sogar in vielen Bereichen durch unsere hoch gesetzten Anforderungen.

Merkmale:	G Schacht Roediger®	Z Schacht Roediger®	Betonschächte Standard	Kunststoffschacht Einfachzylinder
KEINE Infiltration von Fremdwasser	+	+	-	+
KEINE Exfiltration vom Abwasser in den Untergrund	+	+	-	+
Abwasserfreier Ventilraum „Trocken & Hygienisch“	+	+	-	-
Selbstreinigendes Staudruckrohr	+	+	-	-
Selbstreinigender Stauraum	++	++	-	-
Leichter und schneller Einbau ohne Hebekran	+	+	-	+
Schneller Zusammenbau - vormontiert	+	++	-	-
Flaschenhalsprinzip im Stauraum	+	+	-	-
Flexible Einbau- / Zulufttiefenanpassung	++	+	+	-
Komplette Leerung	+	+	-	-
Auftriebssicher	+	++	++	-
Optimierter Lufteintrag mit Roediger® Controller	++	++	-	-
In begeh-, befahr- und überflutbarer Version	+	+	-	-
Doppelventilschacht mit getrennten Zuläufen	+	-	-	-
Bedienerfreundlich, Ventileinheit oberflächennah	+	+	-	-
Minimale Gehäuseverspannungen durch Entspannungsring zur Stabilisierung und Langlebigkeit	-	+	-	-

**Aqseptence Group GmbH**  
**Vacuum Technology Systems**

Kinzigheimer Weg 104  
63450 Hanau  
Telefon +49 6181 309 - 285  
Fax +49 6181 309 - 280  
info.roediger@aqseptence.com

